



VAL AV SMUTSFILTER

| Fluid | FLÄNSAR | | | | | SVETSÄNDAR | | | | | GÅNGOR/KOPPLINGAR | | | | |
|---|-----------|----------|-------|-------------|-----------|------------|----------|-------|---------|-----------|-------------------|--------|-------|---------|-----------|
| | AT-nr. | DN | PN | Temp | Material | AT-nr. | DN | PN | Temp | Material | AT-nr. | DN | PN | Temp | Material |
| Vatten Varmt och kallt tappvatten | AT 4028BE | 15-400 | 16 | -10/300 | Gråjärn | | | | | | AT 4003 | 10-100 | 16/10 | -20/110 | Rödgoods |
| Större vattenledningssystem | AT 4028 | 15-400 | 16 | 300 | Gråjärn | | | | | | | | | | |
| Värmevatten | AT 4028 | 15-300 | 16 | 300 | Gråjärn | AT 4048 | 20-200 | 16 | 120 | Stål | AT 4003 | 10-100 | 16/10 | -20/110 | Rödgoods |
| | AT 4050 | 150-800 | 20 | 155 | Stål | AT 4044 | 15-300 | 40/21 | 400 | Kolstål | | | | | |
| | AT 4051 | 150-1200 | 20 | 155 | Stål | AT 4051 | 150-1200 | 20 | 155 | Stål | | | | | |
| Hetvatten, matarvatten | AT 4029 | 15-400 | 25/16 | 300 | Segjärn | AT 4048 | 20-200 | 16 | 120 | Stål | | | | | |
| | AT 4042 | 15-250 | 40 | 400 | Stål | AT 4044 | 15-300 | 40/21 | 400 | Kolstål | | | | | |
| | AT 4050 | 150-800 | 20 | 155 | Stål | AT 4051 | 150-1200 | 20 | 155 | Stål | | | | | |
| Havsvatten | AT 4046 | 15-200 | 40/16 | 120/300 | Rostfritt | | | | | | | | | | |
| Kylvatten/köldbärare* | AT 4028 | 15-400 | 16 | -10/300 | Gråjärn | AT 4048 | 20-200 | 16 | -10/120 | Stål | AT 4009 | 15-50 | 40 | -30/150 | Rostfritt |
| | AT 4046 | 15-200 | 40/16 | -30/120/300 | Rostfritt | AT 4051 | 150-1200 | 20 | 155 | Stål | | | | | |
| | AT 4050 | 150-800 | 20 | 155 | Stål | AT 4055 | 150-800 | 10 | -30/110 | Rostfritt | | | | | |
| | AT 4054 | 150-800 | 10 | -30/110 | Rostfritt | | | | | | | | | | |
| Luft, gaser | AT 4029 | 15-300 | 25/16 | 300 | Segjärn | AT 4044 | 15-300 | 40/21 | 400 | Kolstål | AT 4009 | 15-50 | 40 | 150 | Rostfritt |
| | AT 4042 | 15-250 | 40 | 400 | Stål | AT 4051 | 150-1200 | 20 | 155 | Stål | | | | | |
| | AT 4046 | 15-200 | 40/16 | 120/300 | Rostfritt | | | | | | | | | | |
| | AT 4050 | 150-800 | 20 | 155 | Stål | | | | | | | | | | |
| Ånga, kondensat | AT 4029 | 15-300 | 25/16 | 300 | Segjärn | AT 4044 | 15-300 | 40/21 | 400 | Kolstål | | | | | |
| | AT 4042 | 15-250 | 40 | 400 | Stål | | | | | | | | | | |
| Petroleumprodukter | AT 4029 | 15-300 | 25/16 | 300 | Segjärn | AT 4044 | 15-300 | 40/21 | 400 | Kolstål | AT 4009 | 15-50 | 40 | 150 | Rostfritt |
| | AT 4042 | 15-250 | 40 | 400 | Stål | | | | | | | | | | |
| | AT 4046 | 15-200 | 40/16 | 120/300 | Rostfritt | | | | | | | | | | |
| Hetolja | | | | | | AT 4044 | 15-300 | 40/21 | 400 | Kolstål | | | | | |
| Korrosiva fluider | AT 4046 | 15-200 | 40/16 | 120/300 | Rostfritt | AT 4055 | 150-500 | 10 | 110 | Rostfritt | AT 4009 | 15-50 | 40 | 150 | Rostfritt |
| | AT 4054 | 150-800 | 10 | 110 | Rostfritt | AT 4058 | 50-150 | 16 | 110 | Rostfritt | | | | | |
| Energigas max 4 bar | AT 4046 | 15-200 | 40/16 | 120/300 | Rostfritt | | | | | | AT 4009 | 15-50 | 40 | 150 | Rostfritt |

Tabellen är en övergripande anvisning. Observera temperatur och tryckgränser vid val av material. Vid andra applikationer eller speciella driftförhållanden står vi gärna till tjänst med mer detaljerade råd.
*Armatyr av "svart" material bör kompletteras med standard korrosionsskydd för köldbärarsystem AT 1012

Tryckfalls korrektionsfaktor vid ändring av silkorg (i perforerad plåt)

| Befintlig Maskvidd | Ny maskvidd | | | | | | | |
|--------------------|-------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 0,6 | 0,75/1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 5,0 | 8,0 |
| 0,6/0,75 | | 0,6 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,3 | 0,3 | 0,2 |
| 1,0 | 1,6 | | 0,7 | 0,6 | 0,7 | 0,5 | 0,4 | 0,3 |
| 1,5 | 2,3 | 1,4 | | 0,8 | 0,9 | 0,7 | 0,6 | 0,5 |
| 2,0 | 2,7 | 1,7 | 1,2 | | 1,1 | 0,8 | 0,7 | 0,5 |
| 2,5 | 2,5 | 1,5 | 1,1 | 0,9 | | 0,7 | 0,6 | 0,5 |
| 3,0 | 3,3 | 2,1 | 1,5 | 1,2 | 1,4 | | 0,9 | 0,7 |
| 5,0 | 3,9 | 2,4 | 1,7 | 1,4 | 1,6 | 1,2 | | 0,8 |
| 8,0 | 5,1 | 3,2 | 2,2 | 1,9 | 2,1 | 1,5 | 1,3 | |

Värdet beror på den fria arean (håltytan) på den perforerade plåten. Korrektionsfaktorn multipliceras med tryckfallet vid specifikt flöde i tabell för standardmaskvidd.